

## Corsi di Formazione

# Saldatori ACCIAIO

## secondo norma UNI EN ISO 9606-1



Rilascio di Certificato emesso secondo le normative vigenti da Ente Accreditato

TITOLO	Corsi per certificazione Saldatori Acciaio secondo la norma UNI EN ISO 9606-1	AP ACC												
OBIETTIVI	Il corso di formazione ha l'obiettivo di portare l'operatore ad acquisire le nozioni necessarie e le capacità tecniche necessarie per l'ottenimento della certificazione secondo la norma UNI EN ISO 9606-1													
DESTINATARI	Saldatori sulle reti di distribuzione in Acciaio, Installatori, Carpenteri													
DESIGNAZIONE DEI CERTIFICATI	<p>Il principio della norma è quello che una prova di qualificazione qualifica il saldatore non solo per le condizioni usate nella prova, ma anche per tutte le tipologie di giunti considerate di esecuzione più semplice. La qualificazione è quindi basata su variabili essenziali, per ciascuna delle quali è definito il campo di validità della qualificazione.</p> <p>Le variabili essenziali sono le seguenti:</p> <table border="1"><tbody><tr><td>procedimento di saldatura</td><td>-</td><td>tipo di prodotto (lamiera o tubo)</td></tr><tr><td>tipo di giunto (testa a testa e d'angolo)</td><td>-</td><td>gruppo di metallo d'apporto</td></tr><tr><td>spessore metallo base</td><td>-</td><td>spessore depositi materiale d'apporto</td></tr><tr><td>diametro</td><td>-</td><td>posizione di saldatura</td></tr></tbody></table> <p>Definendo queste variabili si arriva alla designazione del certificato di saldatura che qualificherà il saldatore per i campi di validità definiti dalla UNI EN 9606-1. Se il saldatore esegue saldature al di fuori di detti campi di validità sarà necessario il conseguimento di un ulteriore o più certificati.</p>		procedimento di saldatura	-	tipo di prodotto (lamiera o tubo)	tipo di giunto (testa a testa e d'angolo)	-	gruppo di metallo d'apporto	spessore metallo base	-	spessore depositi materiale d'apporto	diametro	-	posizione di saldatura
procedimento di saldatura	-	tipo di prodotto (lamiera o tubo)												
tipo di giunto (testa a testa e d'angolo)	-	gruppo di metallo d'apporto												
spessore metallo base	-	spessore depositi materiale d'apporto												
diametro	-	posizione di saldatura												
DATA	I corsi vengono svolti tutte le settimane													
LUOGO di SVOLGIMENTO	presso la nostra sede o presso la sede de cliente che richiede al formazione e la certificazione.													
COME ISCRIVERSI o richiedere informazioni	<p><u>Per informazioni</u> sui nostri corsi di formazione chiamare il numero di Milano 02 9302755 (mail: <a href="mailto:formazione@apeironsrl.eu">formazione@apeironsrl.eu</a>) di Roma 06 71355834</p> <p><u>Per iscriversi</u>, si può utilizzare il modulo di iscrizione, compilato in ogni sua parte, da inviare ad APEIRON Srl via fax al n. 02 93508837 oppure via mail a <a href="mailto:formazione@apeironsrl.eu">formazione@apeironsrl.eu</a></p> <p>Le iscrizioni a ciascun corso verranno accettate fino a 5 giorni prima della data di svolgimento dello stesso, salvo precedente esaurimento dei posti disponibili. Poiché il numero dei partecipanti è limitato, le iscrizioni verranno accettate secondo l'ordine cronologico di arrivo.</p> <p>Congiuntamente alla conferma dell'avvenuta iscrizione ai corsi, verrà richiesto il versamento della quota di iscrizione.</p>													